

Las empaquetaduras secundarias ofrecen dos prestaciones

- Proporcionan un sello adicional al sello de la empaquetadura del colgador.
- Poder trabajar en las salidas laterales del carretel, con la presión correspondiente a la brida superior.

El modelo **S** es una empaquetadura tipo manual, que produce empaquetamiento mediante sello de goma que se autoenergizan al serle aplicada la presión de trabajo. Su utilización se limita a presiones de trabajo que no superen las 5000 psi.

El modelo **P** es una empaquetadura tipo energizable, que produce empaquetamiento mediante la inyección de plástico a través de un orificio ubicado en la brida inferior de los carreteles. Su utilización se limita a presiones de trabajo que no superen las 15000 psi.

El modelo **00** es una empaquetadura del tipo estática que produce empaquetamiento similar al de un aro sello y está ubicada en forma integral al carretel. Su utilización es aconsejable para presiones de trabajo superiores a 5000 psi.

El modelo integral **P** es energizable, y en caso de pérdidas puede ser reenergizado.

**VENTAJAS**

- La empaquetadura modelo **S** brinda una instalación sencilla.
- La empaquetadura modelo **P** permite asegurar en un 100 % el empaquetamiento permitiendo en caso de pérdida, que la empaquetadura sea reenergizada nuevamente.
- Tanto el modelo **S**, como el **P** permiten tener una configuración variable del casing a empaquetar en un mismo carretel.
- Las empaquetaduras integrales **00** y **P** son más económicas, pero se debe definir de antemano el casing que se desea empaquetar.

**COMPATIBILIDAD**

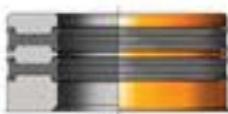
En los tres casos, estas empaquetaduras secundarias son provistas para ser utilizadas en los carreteles de perforación **WS, WF, WC-22, WC-29**, de producción **WS, WF** y **WTC**, y bridas **Pack Off** simples y dobles.

**MATERIAL**

En todos los casos cumplen con las normas **API-6A**. La disponibilidad inmediata es para servicio general. Accesorios para empaquetaduras energizables: Pistola inyectora y trozos plásticos.

**RANGO DE MEDIDAS**

BRIDA INFERIOR	CASING A EMPAQUETAR												
	4.1/2"	5"	5.1/2"	6.5/8"	7"	7.5/8"	8.5/8"	9.5/8"	10.3/4"	11.1/4"	13.3/8"	13.5/8"	16"
9"	1,2	1,2	1,2,3,4										
11"	1,2	1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	3,4						
13.5/8"			1,2	1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	3,4				
16.3/4"								1,2	1,2,3,4	1,2,3,4			
20.3/4"									1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4
21.1/4"									1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4



**EMPAQUETADURA MANUAL MODELO "S"**  
(1)



**EMPAQUETADURA ENERGIZABLE MODELO "P"**  
(2)



**EMPAQUETADURA INTEGRAL MANUAL TIPO "00"**  
(3)



**EMPAQUETADURA INTEGRAL ENERGIZABLE MODELO "P"**  
(4)